



# FS105, FS108, FS116 Switches ProSafe™ 10/100

Contactez par téléphone nos équipes techniques

**N° Indigo 0 820 88 71 77**

0,118 €TTC la minute

Plus d'informations sur

<http://www.netgear.fr/botline>

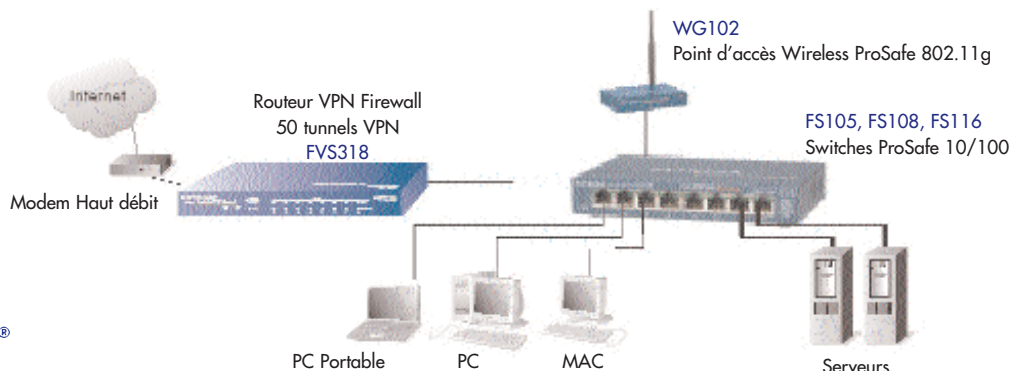
Les Switches NETGEAR de la série FS100, dont la fiabilité et les performances ont fait la popularité, apportent à votre réseau local une connexion très rapide avec détection automatique 10/100 Mbit/s, pour relier 5, 8 ou même 16 utilisateurs. Il n'y a aucun logiciel à configurer : branchez simplement vos câbles réseau et l'alimentation du switch !

La vitesse de connexion maximale disponible est gérée automatiquement, et grâce à la technologie Auto Uplink™, ces switches reconnaissent automatiquement le type de câble, croisé ou non, et adaptent la connexion en conséquence.

Vous pourrez intégrer facilement votre matériel à bande 10 BASE-T à des environnements de bande passante supérieure, avec une vitesse maximale sur chaque port de 10 ou 100 Mbit/s. Leur refroidissement ne nécessite aucun ventilateur interne, autorisant un silence de fonctionnement optimal. Réellement compacts et robustes grâce à leur boîtier métallique, les switches de la série FS100 vous garantissent de longues années de fiabilité.

Vous recherchez un réseau performant et fiable pour accompagner le développement de vos activités, avec en prime le confort d'un fonctionnement silencieux ? Les switches NETGEAR ProSafe FS105, FS108 et FS116 sont la meilleure option qui s'offre à vous en termes de qualité, de confort et de souplesse d'utilisation, à un prix vraiment accessible.

- Pratiques** ● Cinq, huit ou seize ports autorisent l'accès de nombreux utilisateurs à votre réseau local. Chaque port supporte un débit maximal de 200 Mbit/s en Full Duplex, tandis que le contrôle automatique de débit assure un trafic parfaitement régulé.
- Compacts** ● Vous manquez de place ? Leur construction robuste et compacte convient à tous les environnements de travail. Idéal pour une utilisation en salle de réunion, en salle de classe, pour le travail en groupe ou dans des locaux peu spacieux. Posez-les sur n'importe quelle surface plane, ou utilisez le kit de fixation murale inclus pour libérer un maximum d'espace.
- Faciles à utiliser** ● Branchez votre matériel au switch, et le tour est joué ! La négociation automatique gère le débit et le mode Full ou Semi-Duplex, tandis que l'Auto Uplink prend en charge la liaison MDI/MDI-X. Plus besoin de passer par un switch à basculement ou un câble croisé spécifique.
- Silencieux** ● Pas de ventilateur, donc pas de bruit, pour vous aider à conserver dans vos bureaux une ambiance de travail sereine.



**NETGEAR**<sup>®</sup>  
PROSAFE™

## Spécifications Techniques

- **Ports réseaux**
  - FS105 : 5 ports 10/100 UTP autosense
  - FS108 : 8 ports 10/100 UTP autosense
  - FS116 : 16 ports 10/100 UTP autosense
- **Standards**
  - IEEE 802.3 10BASE-T Ethernet
  - IEEE 802.3u 100BASE-TX Fast Ethernet
  - IEEE 802.3x Full-duplex Flow Control
- **Performance**
  - Mode de transfert : Store-and-forward
  - Bande passante :
    - FS105 : 1 Gbps
    - FS108 : 1,6 Gbps
    - FS116 : 3,2 Gbps
  - Latence : moins de 20 microsecondes pour des trames de 64 octets en mode store and forward pour des transmissions de 100 à 100 Mbps
  - Mémoire tampon :
    - FS105 : 64 KB
    - FS108 : 96 KB
    - FS116 : 512 KB
  - Base de données :
    - FS105 : 1 000
    - FS108 : 1 000
    - FS116 : 8 000
  - Adressage MAC : 48 bits
  - Temps entre panne (MTBF) :
    - FS105 : 390 000 heures (-40 years)
    - FS108 : 168 300 heures (-19 years)
    - FS116 : 194 000 (-22 years)
- **Conditions d'utilisation**
  - Température de fonctionnement** : De 0°C à 40°C
  - Température de stockage** : De -10°C à 70°C
  - Hygrométrie de fonctionnement** : Humidité relative de 90%, hors condensation
  - Hygrométrie de stockage** : Humidité relative de 95%, hors condensation
  - Altitude de fonctionnement** : 3000 mètres maxi
  - Altitude de stockage** : 3000 mètres maximum

- **Normes de sécurité**
  - UL (UL1950) / cUL
  - IEC950/EN60950

- **LED**
  - Alimentation
  - Lien, vitesse, activité sur chaque port RJ-45
- **Emissions électromagnétiques**
  - CE mark, commercial
  - FCC part 15 Class A
  - EN55 022 (CISPR22), Class A
  - VCCI Class A
  - C-Tick
- **Alimentation**
  - FS105: 7.5W (7.5VDC, 1A)
  - FS108: 7.5 W (7.5VDC, 1A)
  - FS116: 14.4W (12VDC, 1.2A)
- **Spécifications Physiques**
  - FS105 :**
    - Dimensions : 94 x 103 x 27 mm
    - Poids : 0,28 kg
  - FS108 :**
    - Dimensions : 158 x 103 x 27 mm
    - Poids : 0,49 kg
  - FS116 :**
    - Dimensions : 287 x 103 x 27 mm
    - Poids : 0,9 kg
- **Garantie**
  - 5 ans pour le switch
  - 2 ans pour l'alimentation

## Contenu

- Un switch 10/100
- Kit de fixation murale
- Alimentation
- Manuel d'installation
- Carte d'enregistrement et de garantie

## Prérequis système

- Une Carte réseau pour chaque ordinateur (exemple FA312)
- Des câbles réseau
- Une Carte réseau pour chaque ordinateur ou serveur
- Un logiciel réseau (exemple : Window, Linux, Mac OS)

## Produits connexes

- GS105 Switch 5 ports Gigabit
- GS108 Switch 8 ports Gigabit
- GS116 Switch 16 ports Gigabit
- GA311 Carte réseau PCI Gigabit
- GA511 PC Card Gigabit
- FA311 Carte réseau PCI 10/100
- FA511 PC Card 10/100

**NETGEAR**<sup>®</sup>  
PROSAFE

2 rue de Marly  
78150 Le Chesnay FRANCE  
Téléphone : 01 39 23 98 50  
Fax : 01 39 43 08 47  
www.NETGEAR.fr

© 2004 NETGEAR, Inc. NETGEAR<sup>®</sup>, the Netgear Logo, the Gear Guy, and Everybody's connecting are trademarks or registered trademark of Netgear, Inc. in the United States and/or other countries. Microsoft, Windows, and the Windows logo are trademarks, or registered trademarks of Microsoft Corporation in the United States and/or other countries. Other brand and product names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Information is subject to change without notice. All rights reserved.